



Bois BSL

Nouvelle chaîne de montage automatisée de 13 millions de pieds carrés

Depuis décembre dernier, Bois BSL opère une toute nouvelle chaîne de montage automatisée qui permettra d'accroître sa production de bois annuelle jusqu'à 13 millions de pieds carrés. Et comment est-ce possible ? C'est grâce à un lecteur optique d'avant-garde technologique et au travail de recherche mené à terme par le Centre de recherche industrielle du Québec (CRIQ) et, à la participation active de deux fournisseurs en électronique et en mécanique situés en Beauce. Il s'agit de Logitex et OSI Précision.

— Bernard Gauthier —

Cette nouvelle chaîne de montage, située dans son usine 4 à Mont-Joli, est équipée d'un lecteur optique capable de lire 1 200 pieds de bois à la minute. « À tous les 500 pieds, l'appareil prend des photos des quatre côtés de la planche au millième près. Puis, il calcule le meilleur rendement du produit et communique l'information au débouteur qui enlève les défauts de la planche selon ce que le lecteur optique lui a dit d'exécuter. La vitesse est rapide et le gain de productivité est notable », explique GINO OUELLET, président de Bois BSL.

Ce projet a nécessité des investissements de 3 M\$ et permettra d'augmenter la capacité de production de 50 %. Entre 2008 et 2012, la demande en bois était absente. Mais depuis 2013, les activités reprennent et l'usine a dû réajuster son tir pour répondre aux besoins de ses clients. De 4,8 millions de pieds carrés qu'elle était en 2013, la production annuelle a grimpé à 5,3 millions et 6,5 millions au cours des deux années suivantes. Les prévisions pour 2016 et 2017 sont de 8 millions et 8,5 millions de pieds carrés.

Autres caractéristiques

Alors qu'autrefois les employés avaient pour tâche d'analyser la planche et la couper au besoin, la nouvelle technologie présente à l'usine 4 de Mont-Joli permet aussi de récupérer de 5 % à 8 % de matières supplémentaires et d'enregistrer des gains appréciables quant aux divers grades de bois.

« Le marché américain est très ouvert et nous avons une belle niche à exploiter étant donné la faiblesse du dollar canadien. Il nous appartient également de consolider les marchés que nous avons présentement en répondant adéquatement aux besoins de notre clientèle, ce que nous sommes en mesure de faire depuis l'automatisation de la nouvelle ligne de production », indique Pierre-David Tremblay, directeur général de l'entreprise.

De son côté, Gino Ouellet estime que l'augmentation de productivité va positionner Bois BSL à moyen terme pour percer davantage le marché américain. « L'automatisation a permis d'accroître la qualité des planchers dans notre ligne «Select» et «Naturel». C'est avec ceux-ci que nous allons ouvrir de nouveaux marchés. Avec cette nouvelle cadence de production, nous sommes blindés devant une éventuelle crise du bois.»

Nouveaux emplois

L'automatisation d'une nouvelle ligne de production menace-t-elle les emplois ? La question mérite d'être soulevée. Selon M. Ouellet, aucun emploi n'a été perdu. Bien au contraire, dit-il, l'augmentation du volume génère plus de produits finis, et non seulement cela maintient le nombre d'emplois, mais Bois BSL prévoit créer une quinzaine de nouveaux postes plus tard. Environ 165 personnes travaillent à l'usine de Bois BSL.

Outre le CRIQ, Logitex et OSI Précision, le projet a pris naissance grâce à la collaboration de la Banque Nationale, d'Investissement Québec, de la Banque de développement du Canada (BDC), de Développement économique du Canada (DEC) et du Centre local d'emploi de Mont-Joli.

Marché

Bois BSL écoule 60 % de sa production au Québec, en Ontario et dans les Maritimes, le reste chez nos voisins du Sud. La 3^e plus grosse chaîne en produits de rénovation aux États-Unis, Menard's, compte plus de 280 magasins s'avère un client majeur pour Bois BSL. Au total, l'entreprise dessert au-delà de 1 200 magasins à grande surface en Amérique du Nord.

Bref rappel historique

Depuis sa fondation en 1995, Bois BSL conçoit, développe et fabrique des produits de 2^e et 3^e transformation du bois tout en maximisant l'utilisation de la matière première et ses méthodes de production. L'entreprise est la première au Québec à utiliser cette troisième génération d'optimisation développée par le CRIQ.

Très rapidement au début de sa mission, Bois BSL s'était lancée dans la production de planchers de bois franc prévernissés. Pour se distinguer sur le marché, l'entreprise vise la transformation de plusieurs parties de l'arbre abattu pour offrir des planchers de bois franc uniques. Cette décision remonte à 2000. Six ans plus tard, Bois BSL ajoute à ses produits la bûche écologique disponible dans toutes les succursales de la chaîne Rona.

Au cours des 20 dernières années, Bois BSL aura investi quelque 25 M\$ et créé une centaine d'emplois.



Gino Ouellet



Pierre-David Tremblay

Photos : courtoisie Bois BSL



OSI Machinerie Inc,
Chef de file dans la
fabrication de machines
spécialisées pour les
industries de seconde
transformation du bois.

Nous sommes
fiers de pouvoir
contribuer à la
performance de la
nouvelle ligne de
sciage automatisée
de Bois BSL.

Nos planeurs
auto-centreurs et
tenonneuse, de
nouvelles machineries
aux technologies de
pointe pour une
meilleure productivité.



osimachine.qc.ca 418 228-6868

