

Chef de culture de cannabis

**LE CŒUR
À L'OUVRAGE**

Stéphane Bertrand n'aurait jamais pensé faire un virage vers le cannabis en moins d'un an. De plus grand producteur de tomates roses en Amérique du Nord, il est devenu en 2018 président de l'une des deux entreprises de production de cannabis au Québec.

Photos : Serres Mirabel



M. Stéphane Bertrand

BERNARD GAUTHIER
Collaboration spéciale

Contrairement à la croyance populaire, ce ne sont pas des graines mises en terre qui font pousser les plants de cannabis. C'est plutôt Canopy Growth qui a fourni les premiers plants mères aux Serres Mirabel. Le premier objectif était de les cloner. C'est la première étape dans la chaîne de production.

« Nous prélevons des clones de ces plants et nous produisons de nouvelles

plantations dans plusieurs zones les unes après les autres, explique le président des Serres Mirabel, Stéphane Bertrand. La génétique de ces plants est exclusive à Canopy Growth. »

De plus, un laboratoire a été mis sur pied pour vérifier la qualité de l'eau et de l'air afin d'éviter toute contamination avec les produits. « Avant d'entrer dans une zone, des responsables en contrôle de qualité vérifient manuellement tout ce qui pourrait faire l'ob-

jet d'une source de contamination », souligne M. Bertrand.

La production ne se fait pas du jour au lendemain. Il faut être patient. Au début, les plants poussent dans ce qu'on appelle la pouponnière. Au terme des deux premiers mois, le temps est venu de prélever les plants mères.

Pour le producteur, l'opération consiste alors à recueillir les petites boutures à l'aide de ciseaux, un travail minutieux et de longue haleine.



C.P. 371, Victoriaville (Québec) G6P 6T2

514 617-6000

Coffrages_dm_verville@hotmail.com

RBQ : 8316-1182-51



COFFRAGES

- ❖ Agricole
- ❖ Résidentiel
- ❖ Commercial
- ❖ Industriel

Le producteur en prélève une cinquantaine par plant mère. Les plantes sont ensuite redirigées vers une zone végétative pour leur permettre d'atteindre une certaine maturité, une étape qui durera quelques semaines.

Afin d'obtenir les résultats escomptés, le nombre d'heures d'ensoleillement est très important. Pour que la plante ne génère pas de fleurs, le producteur doit lui fournir 18 heures de lumière par jour. Mais le travail ne se termine pas là.

Stéphane Bertrand doit ensuite déménager les plantes vers une zone de floraison où elles bénéficieront d'une période d'ensoleillement maximale de 12 heures par jour.

Dès lors, la génétique de la plante se met en branle, l'entraînant à produire des « bébés » ou fleurs. Selon la variété, le temps nécessaire à la pousse varie de deux à trois mois. Au terme de cette étape, des employés effectuent les prélèvements pour recueillir des cocottes ou procèdent à de

l'extraction pour obtenir de l'huile. Exception faite d'un masque et d'un bonnet permettant d'éviter toute contamination avec les plants, le coffre à outils du producteur se résume à de petits ciseaux. En effet, la taille est une étape essentielle à la récolte de belles fleurs. « Il faut nettoyer les petites feuilles qui ne pourraient pas être fumables ou bonnes pour l'extraction. L'objectif est d'obtenir une belle récolte de fleurs pour les envoyer ensuite au

séchage, à l'extraction ou au récréatif. C'est marginal comme tâche, prenant et laborieux comme travail », dit Stéphane Bertrand.

Une fois la production complétée, la matière brute est expédiée chez Canopy Growth. « Nous ne faisons pas d'emballage ici, à Mirabel, explique M. Bertrand. Nous ne sommes pas équipés pour ça. C'est Canopy qui s'occupe de l'embouteillage et des autres opérations. » ■

Le coffre à outils du chef de culture



Exception faite d'un **masque** et d'un **bonnet** permettant d'éviter toute contamination avec les plants, le coffre à outils du producteur se résume à de **petits ciseaux**.

Sam

Service Agro Mécanique

www.serviceagromecanique.com

SAINT-CLÉMENT 24, rue Principale

Michel Tremblay | Pierre Tremblay
Denis Bérubé | Jordan Tremblay

Tél. : 418 963-2177
Tél. : 418 492-5855

jordan.tremblay@samagri.ca



Case IH Puma 220 CVT, 2015, 1325h, 4RM, trans CVT 50 km/h, susp av et cab, 4 s. d'huile électro, PTO 540E/1000, essieu à bar 119 po.



JCB 4220, 2016, 1308h, 4RM, 5 s. d'huile, chargeur Quick Alô Q66.



Kubota M7060, 2014, 1858h, 4RM, 71 CV, 1 s. huile, 16.9-28 &&&&& amp. 9.5-24, pesées de roues, chargeur Kub LA1154.



John Deere 6140D, 2013, 4RM, 140 CV, trans power reverser 9/9, chargeur JD H310 autonivellant. Prix : 74 000 \$



John Deere 6125M, 2014, 1000h.



NH T6030 ELITE, 5890h, cabine avec susp., transm. full Powershift 18x6, 3 s. huile, pneus 20.8R38-16.9R28 Chargeur Stoll FZ40 autonivellant.



Tracteur Case IH 4240, 1995, 8300h.



Fendt 712, 2010, 4900h, chargeur.



Tracteur New Holland 8670 Genesis, 2000, 9115h, 4RM, 170 CV.



MF 6290, 2001, 4RM, cab. susp. avant, 4 s. d'huile arr, chargeur Quicke Q770, valve électro, 18.4R42, 14.9R30.



Enrobeuse Kverneland 7120.



Doubleur d'andain New Holland H5420, 2016, extension 2".



Ensacheuse Kelly Ryan, disponible chez SAM, la gamme de Bagger KELLY RYAN, plusieurs modèles dispo pour sacs de 7' à 12' ROTOR jusqu'à 100".



Déchaumeuse Vaderstad, et outils de semis, sont disponibles chez SAM Informez-vous !



Souffleur Fieldline FI 440, à fourrage, 1000 RPM, disponible chez SERVICE AGRO MÉCANIQUE.