



La machine-outil 5 axes Gagne du terrain

Credito photo : Bernard Gauthier

Concurrence oblige. Les pays émergents, notamment la Chine, font mal aux PME. De plus en plus d'acheteurs québécois se penchent sur l'acquisition de machines-outils 5 axes pour gagner du temps, baisser les coûts d'usinage et devenir plus concurrentiels dans un marché extrêmement difficile.

Richard Tobagi, directeur (Québec), Megatel

l'élimination graduelle de la main-d'œuvre. « Au Québec, c'est une problématique. Nous avons même des clients qui ont dû faire appel à de la main-d'œuvre de l'extérieur pour effectuer les opérations. »



Bernard Gauthier
Rédacteur en chef émérite

Bien qu'elle soit encore largement utilisée, la machine-outil 3 axes a fait son temps, dirait Richard Tobagi, directeur de territoire, Québec, chez Megatel. Et pourquoi? En raison de l'efficacité à toute épreuve de la machine-outil 5 axes.

« La machine-outil 5 axes permet d'éliminer au moins 80% du nombre d'installations qu'il faut effectuer pour une seule et même pièce contrairement à la machine-outil 3 axes. C'est un fait. Et ce n'est pas à négliger puisque l'opérateur gagne du temps et que la productivité augmente. Depuis trois ans, la demande pour ce type de produit est en hausse constante. Il y a dix ans, lorsque la 5 axes est arrivée sur le marché, le prix d'achat de la machine était onéreux. Ce n'est plus le cas aujourd'hui. Les coûts ont diminué et les acheteurs se pointent maintenant. »

Techniques d'usinage

Parmi les nouvelles tendances en techniques d'usinage, les tours Swiss sont de plus en plus recherchés au Québec, selon Richard Tobagi.

« Ils sont parfaits pour la fabrication de petites pièces. Plusieurs mèches travaillent sur 2 à 3 pièces à la fois, ce qui est fantastique en termes de productivité et d'économie de temps. La courbe est ascendante. Un peu à l'image de la machine-outil 5 axes, les tours Swiss intéressent la nouvelle génération depuis que les coûts sont plus accessibles. »

Mais il n'y a pas que ce produit qui gagne en popularité. L'objectif demeure le même: efficacité dans le temps et augmentation de la productivité. C'est la raison pour laquelle, explique Richard Tobagi, les clients sont toujours à l'affût de nouvelles options à ajouter sur les machines à commandes numériques.

« À l'achat d'une tour standard, le client a tendance à y ajouter deux tourelles, lesquelles vont travailler simultanément. Dans la grande production, nous sommes dans une course pour travailler avec des machines qui vont nous faire gagner du temps. C'est la priorité. »

Autre tendance et non la moindre: l'utilisation d'un robot à bras. C'est un produit recherché que les clients ajoutent à leur chaîne de production. Bien que l'efficacité de la robotisation ne soit plus à douter pour une saine croissance de l'entreprise, la conséquence réside dans

Depuis plus de 35 ans, Megatel est distributeur de machines-outils CNC. De ses bureaux situés à Montréal, Mississauga et Windsor, l'entreprise dessert divers secteurs dont ceux de l'aéronautique, de l'automobile, du médical et de l'usinage général. ■

mci | Votre magazine du circuit industriel

est également disponible en version virtuelle !
magazinemci.com

Abonnez-vous à l'info-lettre
magazinemci.com/info-mci